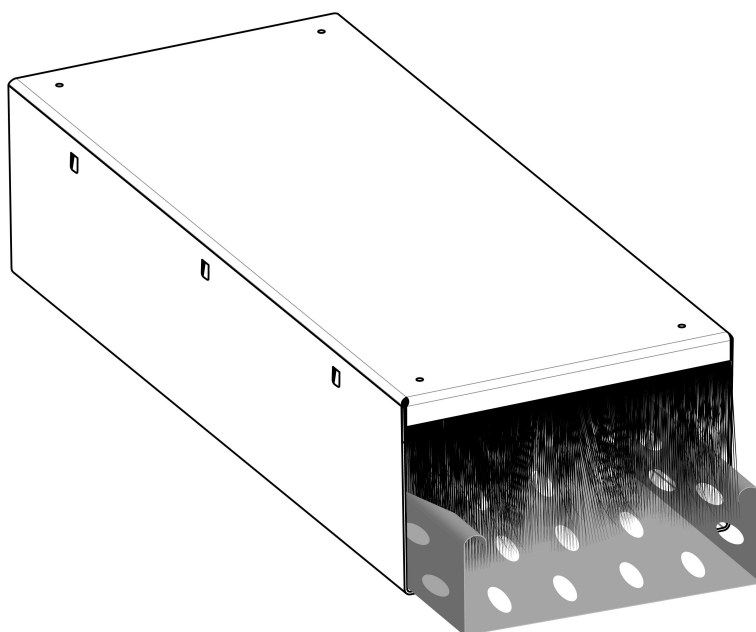
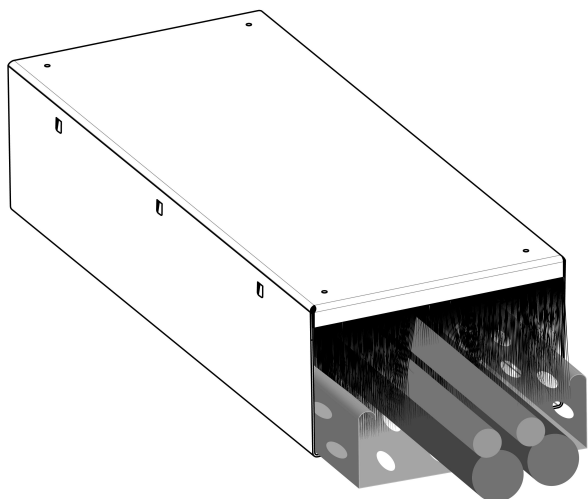




IGNIBOX TUNNEL CT

BOÎTIER COUPE-FEU EN VERSION TUNNEL
TRAVERSANT POUR CHEMINS DE CÂBLES





IGNIBOX TUNNEL CT

BOÎTIER COUPE-FEU EN VERSION TUNNEL TRAVERSANT POUR CHEMINS DE CÂBLES

L'Ignibox Tunnel CT (Cable Tray) est la solution spécialisée pour la protection coupe-feu des chemins de câbles traversant les murs. Ce système révolutionnaire assure une continuité parfaite de la sécurité incendie tout en facilitant la gestion des faisceaux de câbles dans les infrastructures professionnelles.

DESCRIPTION GÉNÉRALE

L'Ignibox Tunnel CT représente l'évolution technique parfaite pour la protection des chemins de câbles électriques contre les risques d'incendie. Ce boîtier tunnel traversant avec cadre de fixation a été spécifiquement développé pour répondre aux problématiques complexes de passage de faisceaux multiples de câbles à travers les parois.

Contrairement aux solutions traditionnelles qui imposent des compromis entre sécurité et praticité, l'Ignibox Tunnel CT offre une réponse intégrée qui transforme radicalement l'approche du compartimentage coupe-feu. Grâce à son système de brosse inclinée, fabriquée selon un procédé de haute précision, combinée à une plaque expansive et une bande endothermique française stratégiquement positionnée, ce système forme une barrière thermique infranchissable.

Les professionnels de l'électricité et de la sécurité incendie reconnaissent immédiatement la valeur ajoutée de ce dispositif qui simplifie considérablement leurs interventions quotidiennes. Pour les responsables d'ERP, d'IGH ou de sites industriels, l'Ignibox Tunnel CT représente la garantie d'une conformité réglementaire sans faille associée à une flexibilité opérationnelle inégalée.

Sans l'Ignibox Tunnel CT, la gestion sécurisée des chemins de câbles reste une source permanente de compromis, de risques potentiels et de complications lors des modifications d'installation. Ce produit transforme une contrainte technique en opportunité d'optimisation globale des infrastructures électriques.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRINCIPALES

	BÉNÉFICES	IMPORTANCE
Système tunnel traversant spécial chemins de câbles	Permet le passage organisé et sécurisé de multiples câbles en faisceau	Maintient l'intégrité de l'installation électrique tout en assurant la protection incendie
Technologie à double barrière de mousses stop-flammes	Adaptabilité parfaite autour des câbles de différentes sections	Élimine les interstices par lesquels le feu et la fumée pourraient se propager
Plaque expansive à activation thermique	Expansion automatique en cas d'incendie créant un scellement hermétique	Protection passive ne nécessitant aucune intervention humaine ou alimentation électrique
Bande endothermique	Limitation du transfert de chaleur le long des chemins de câbles	Prévient l'effet conducteur thermique des structures métalliques

DimensionsAdaptable aux murs d'une épaisseur minimale de 15 cm

Température fonctionnelleDe -20°C à 90°C

Seuil d'activation thermique210°C

Capacité d'expansion19,6 mL/g minimum

Conditions de stockageDe -20°C à 90°C

LongévitéIllimitée

Remplissage potentiel de câble80 à 90%

AVANTAGES ET BÉNÉFICES

Étanchéité aéraulique supérieure	Suppression optimale des fuites d'air, contribuant à l'efficacité énergétique et à la qualité de l'air intérieur
Facilité d'intervention sur les réseaux	Accès simplifié pour les modifications, ajouts ou retraits de câbles sans compromis sur la sécurité
Flexibilité d'utilisation exceptionnelle	S'adapte aux variations de diamètre et de nombre de câbles
Pérennité assurée	"Calfeutre vos câbles électriques aussi longtemps que le mur existe"
Absence totale de maintenance	Économie significative sur le cycle de vie du bâtiment

L'ignibox Tunnel CT est l'unique boîtier coupe-feu évolutif au monde laissant passer un chemin de câbles à tôles perforées et cela sans aucune manipulation.



DOMAINES D'APPLICATION

ERP à forte densité électrique	Centres hospitaliers, datacenters, complexes commerciaux
IGH avec des besoins évolutifs	Tours intelligentes, gratte-ciels avec systèmes domotiques avancés
Installations industrielles critiques	Usines automatisées, sites de production sensibles
Infrastructures techniques	Locaux électriques, salles de contrôle, centres de distribution

L'Ignibox Tunnel CT excelle particulièrement dans les environnements nécessitant une gestion optimisée des faisceaux de câbles avec une exigence absolue de sécurité incendie.

INSTALLATION ET COMPATIBILITÉ

L'installation de l'Ignibox Tunnel CT s'effectue en plusieurs étapes simples :

1. Préparation de l'ouverture dans le mur selon les dimensions recommandées
2. Installation du cadre de fixation
3. Mise en place du tunnel traversant
4. Mise en place de la mousse sur la surface du chemin de câble et autour des ailes
5. Découpes aux ciseaux des fibres qui dépassent dû à l'emprise du chemin de câbles et de la mousse

Compatible avec tous les types standards de chemins de câbles et les systèmes de gestion technique du bâtiment. S'intègre parfaitement dans les schémas d'architecture électrique complexes.

DONNÉES TECHNIQUES AVANCÉES

Certification coupe-feu	EI 120 (2 heures) selon la norme EN 1366-3:2021 — Test n° 24-32305078
Résistance aux conditions environnementales	Insensible aux variations hygrométriques et thermiques normales
Caractéristiques non polluantes	Absence de dégagement de composés nocifs
Support technique	Équipe d'experts disponible pour l'étude des cas spécifiques
Approvisionnement	Délai de livraison standard de 4 semaines



ACCESSOIRES ET PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Système de remise en ordre des fibres par air chaud

Outils de gestion et d'organisation des câbles compatibles

Solutions d'identification et de traçabilité des réseaux

Plaques de fixations adaptées aux carottages 200 mm

FAQ

Q : L'Ignibox Tunnel CT peut-il accueillir des câbles de différents diamètres simultanément ?

R : Oui, la technologie des brosses s'adapte automatiquement aux variations de diamètre, assurant une étanchéité optimisée quelle que soit la configuration.

Q : Comment s'effectue l'ajout de nouveaux câbles après l'installation initiale ?

R : Il suffit de faire passer les nouveaux câbles à travers le tunnel. Les fibres s'adaptent naturellement sans nécessiter de calfeutrage supplémentaire.

Q : Quelle est la durabilité du système face aux interventions multiples ?

R : L'Ignibox Tunnel CT est conçu pour supporter des interventions répétées sans perte d'efficacité. Si besoin, un simple traitement à l'air chaud permet de redonner aux fibres leur élasticité optimale grâce à une grande mémoire de forme.

INFORMATIONS LÉGALES ET DE CONTACT

Produit conçu et fabriqué en France par Flamtec Conformité totale aux normes européennes de sécurité incendie Garantie fabricant contre tout défaut de fabrication.

Pour toutes informations complémentaires, consultation technique ou demande spécifique, notre équipe Flamtec se tient à votre entière disposition.

